

(第3種郵便物認可)

**サイ・テク
こらむ・知と技の発信**

【456】

埼玉大学・理工学研究の現場

みなさん虫眼鏡で太陽光を集光し、黒い紙などに穴を空けた経験があると思います。それでは、透明な物に集光したらどうなるでしょうか。ほんのり温かくなるかもしれません。何も変化が起らなければ、これは光が主に熱に変換される「吸収」と光がそのまま通過する「透過」という現象で、光の波長と材料の性質によって変化します。

それでは、非常に強い光であるレーザを、吸収と透過が半々くらいに起る材料内部に集光するとどうなるでしょうか。レーザは徐々に熱に変換されながらも材料の

中を透過していくますが、エネルギーが高くなる集光点付近では、一気に高温になって溶けたり蒸発したりします。つまり、材料内部のみに加工ができるようになります。

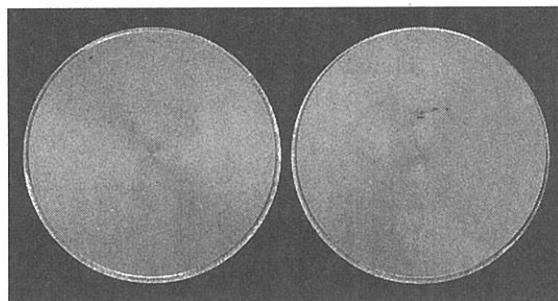
私はこの現象を利用したレーザスライシング技術というものを研究しています。埼玉県にある企業と共に開発した世界初の技術になります。レーザスライシングの原理を簡単に説明します。まず初めに材料内部にレーザを集光します。すると集光点附近では熱が発生し、数箇所から数箇所の傷が生じます。この微小なき裂を平面

状につなげていくことで、厚み0.3ミリの材料を二つに分割することができます。この技術には、材料の硬さは関係ありません。どんな硬い材料でも透過と吸収の関係を合わせれば、簡単に切断することが可能

です。また、数マイクロ以下の傷を連鎖させていくため、材料ロスがほぼゼロであるといつ環境にやさしい技術でもあります。現在、この技術を利用して、半導体の代表格であるシリコンをはじめ、次世代半導体材料として全世界で普及が進み始めているSiC、天然物では最高の硬さをもつダイヤモンドとい

うのが一般的でした。このレーザスライシングのように、光と一緒に新しいツールを使って加工することができるようになる可能性を秘めています。これからも埼玉発・

シリコンウエハのレーザスライシング



山田洋平（やまだ・よしひ）1988年生まれ。東京農工大学大学院修了。博士（工学）。2015年4月より現職。専門は、レーザ加工と砥粒加工による結晶材料の切断と研磨。